



www.daltek.cz
+420 585 236 011
daltek@daltek.cz

SÍDLO FIRMY – PRAHA
Sokolská č.p.1792/52
120 00 Praha Nové město

Symbol	Druh provedení	Povrchové dokončení ¹⁾
d0 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 ^{*)} nebo c2 ^{*)} , nemořených	Kovově čistý
d1 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 ^{*)} nebo c2 ^{*)} , mořených	
d2 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 ^{*)} nebo c2 ^{*)} , tepelně opracovaných, mořených	Kovově jasný
d3 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 ^{*)} nebo c2 ^{*)} , světle tepelně opracovaných	
k0 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu h ^{*)} , m ^{*)} nebo n ^{*)} , nemořených	Kovově jasný, vyjma toho, že svár je podstatně hladší než pro typ d0

k1 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu h [*] , m [*] nebo n [*] , mořených	
k2 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu h [*] , m [*] nebo n [*] , tepelně opracovaných, mořených	
k3 ²⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu h [*] , m [*] nebo n [*] , světle tepelně opracovaných	
10 ³⁾	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu h [*] , m [*] nebo n [*] , tepelně opracovaných, mořených nebo světle tepelně opracovaných, je-li vhodné, tvářených za studena	Kovově jasný, vyjma toho, že svár je podstatně hladší než pro typy d1 až d3 Kovově jasný, svar téměř nerozlišitelný
11	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 [*] , c2 [*] , h [*] , m [*] nebo n [*] , tepelně opracovaných je-li vhodné, tvářených za studena alespoň 20%, tepelně opracovaných, s rekrytalizací roztaveného materiálu, mořených	
12	Trubky svařované z desek, plechů nebo pásků s úpravou povrchu c1 [*] , c2 [*] , h [*] , m [*] nebo n [*] , tepelně opracovaných je-li vhodné, tvářených za studena alespoň 20%, tepelně opracovaných, s rekrytalizací roztaveného materiálu	
o	Matný ⁴⁾	Matný kovově jasný, druh a stupeň broušení se dohodne v objednávce ⁵⁾
p	Leštěný ⁴⁾	Leštěný kovově jasný, typ a kvalita leštění se dohodne v objednávce ⁵⁾

*¹⁾ Viz DIN 17 440 nebo DIN 17 441

¹⁾ Viz také pododstavce 5.8.2 a 5.8.3

²⁾ g se přidá k symbolu druhu stavu trubky s hladkými tvary.

³⁾ Mechanické vlastnosti určené v tabulce 3 se nepoužívají na typ stavu. Je-li potřeba, dohodnou se v objednávce.

⁴⁾ Podmínky k1, k2, k3, 11 nebo 12 se obvykle používají jako startovací.

⁵⁾ V objednávce se určí, zda broušení a leštění je vnitřní nebo vnější, či vnitřní a vnější.