



**tolerance dle DIN EN ISO 1127**

( dříve DIN 2462 )

Provedení trubek	Vnější průměr		Tloušťka stěny	
	Třída tolerance ISO	Přípustná odchylka	Třída tolerance ISO	Přípustná odchylka
tvářené studena      za			T5	+/- 5,0 %, min. +/- 0,10 mm
	D4	+/- 0,50 %, min. +/- 0,10 mm	T4	+/- 7,5 %, min. +/- 0,15 mm
	D3	+/- 0,75 %, min. +/- 0,30 mm	T3	+/- 10,0 %, min. +/- 0,20 mm
tvářené tepla      za	D2	+/- 1,00 %, min. +/- 0,50 mm	T2	+/- 12,5 %, min. +/- 0,40 mm
	D1	+/- 1,50 %, min. +/- 0,75 mm	T1	+/- 15,0 %, min. +/- 0,60 mm